

一.用途

B系列压力控制器主要用于液体、气体和蒸汽压力系统的压力控制, 在生产工艺流程中起到了压力的监控和安全自动保护的作用。其工作原理是当工艺系统中的压力高于或低于安全压力时, 压力控制器的执行机构推动内部的微动开关, 使其闭合或者断开, 产生一个开关信号, 传输到设备的控制系统, 使设备停止或使系统中压力降低或升高, 以保护设备不被损坏, 实现了对生产工艺流程的安全保护的自动控制。

二.主要技术指标

精确度: $\pm 1\%$ 。

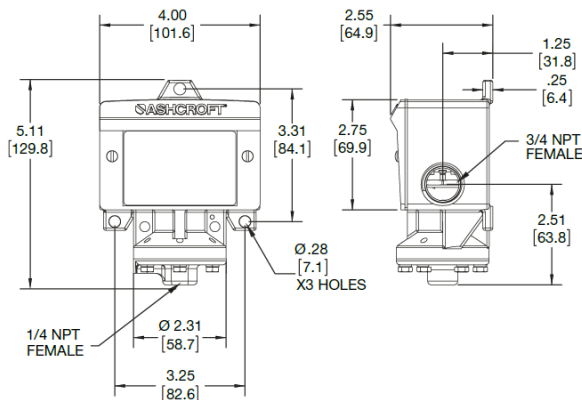
接液材质: 丁晴橡胶 (B) ; 氟橡胶 (V) ; 特氟龙 (T) ; 不锈钢 (S) ; 蒙乃尔 (P)

测量范围: 真空-3000PSI

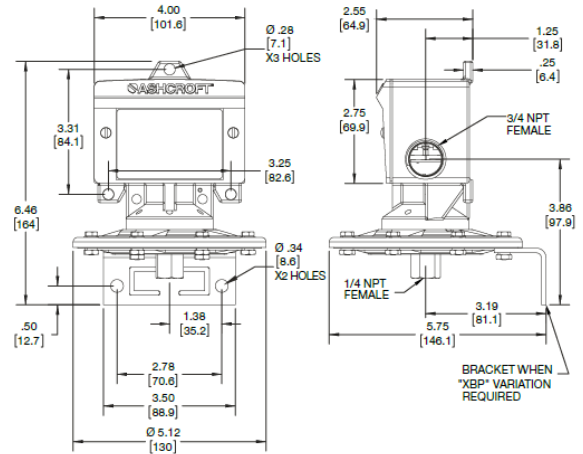
三. 结构及外形尺寸图

单位: in(mm)

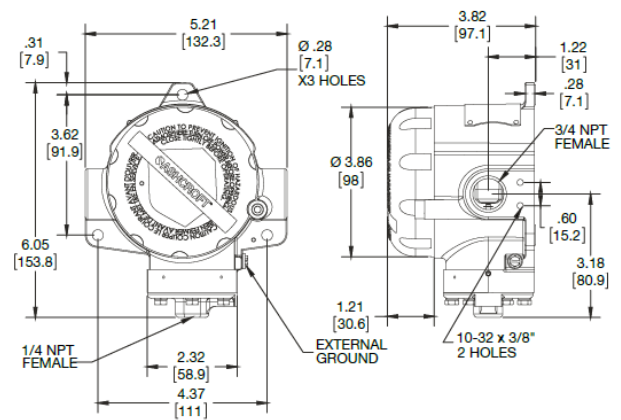
B4 系列 Psi 量程



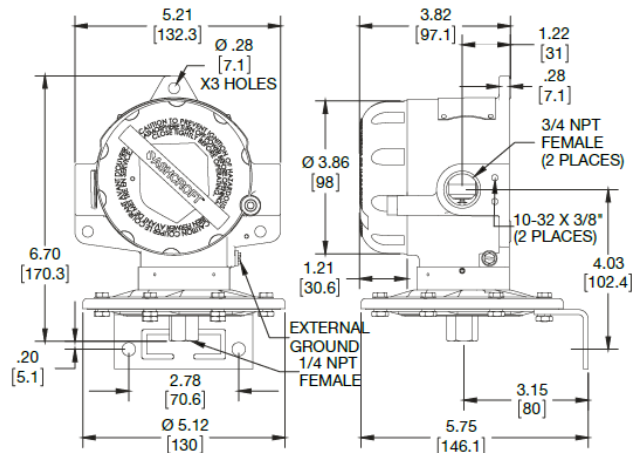
B4 系列 IW 量程



B7 系列 Psi 量程



B7 系列 IW 量程



四.与待监控的压力源的连接

使用匹配的螺纹、管线，连接控制器的接液接头，注意：

1. 确保整个连接部分的密封；
2. 安装时，必须使用扳手平面上紧，严禁使用控制器壳体旋紧。

五.控制器固定方式

控制器必须予以垂直固定并防止震动，固定方式有：

1. 面板固定，使用控制器上的3个固定孔。
2. 墙面固定，使用墙装支架。
3. 使用管道支架固定。

六.电气连接

用户可根据现场使用不同，根据电气安全规范，将控制线串联接入压力控制器中的NC及C端子（或NO及C端子），注意，接线前应切断电源。

七.校验

1. 压力控制器应定期进行校验（依据使用状况，通常情况，每年一次）。
2. 压力控制器每次进行维修后，必须进行校验。
3. 若校验后需要调校操作，则参见下面“调校方法”。

八.调校方法

1. 所需设备：①可缓慢升降压的压力发生器②符合精度要求的标准仪器③能够指示控制器输出状态的指示灯或同类仪器。
2. 设定点为上升报警时，将控制器安装在校验台上，接好指示灯和标准仪器，松开调节螺纹的紧固螺钉，然后开始向控制器加压，直至标准仪器显示所需的压力值时，保持输入压力不变，用一扳手夹住控制器内的调节螺母，旋转调节螺母以改变控制器输出状态，此时的压力值为动作值。注意：逆时针旋转调节螺母，将减小设定值；顺时针旋转调节螺母，增大设定值。然后缓慢放压到控制器输出再次改变状态，此时的压力值为复位值，最后释放压力到零。可连续进行三次测量，以观察其稳定性，结束后锁紧调节螺母的紧固螺钉。
3. 设定控制器为下降报警时，接线、准备过程同上所述，然后开始向控制器加压至其满量程，期间控制器的输出状态会改变，不必理会。此时缓慢降压至标准仪器显示所需的压力值时，保持输入压力不变，用一扳手夹住控制器内的调节螺母，旋转调节螺母以改变控制器输出状态，此时的压力值为动作值。然后缓慢加压到控制器输出再次改变状态，此时的压力值为复位值，最后释放压力到零。可连续进行三次测量，以观察其稳定性，结束后锁紧调节螺母的紧固螺钉。
4. 调校时，请注意安全并保持产品清洁。调校完后，关闭电源、压力源，拆卸接线，上盖锁紧。

九.使用注意事项

1. 注意介质与选择的接液材质的匹配性。
2. 除调校时，控制器外壳应一直保持紧闭。
3. 如果用于可能固化或者结晶的介质中，需定期的卸下并使用非腐蚀性清洗剂进行清洗。
4. 使用时注意，不得超出该控制器额定量程运行。
5. 使用环境温度：-28~65°C。
6. 如果控制器发生使用问题，应由受过训练和有经验的人员检查接线、供电以及安装情况。如果问题无法解决，请联系我们当地的机构或者代理商。